

POLIURETANO RIGIDO



CARETTERISTICHE DEI PRODOTTI

Il poliuretano rigido è un tecnopolimero termoindurente compatto per iniezione in stampi chiusi di resina o alluminio termoregolati, ottenuto mediante la combinazione di due elementi: poliolo ed isocianato. Si tratta di un materiale strutturale (densità variabile da 200 a 1050 gr/ dm³) dalle elevate prestazioni; risulta particolarmente indicato in quei casi dove sia richiesta ergonomia, compattezza, resistenza meccanica e resistenza all'urto. Le altre caratteristiche sono l'elevato contenuto tecnico ed estetico, alta produttività e rigidità anche a bassi spessori (3-8 mm), notevole velocità di reazione, cicli di stampaggio brevi. La colorazione è data in massa o post stampaggio mediante una fase di verniciatura del pezzo.

PROPRIETA` TECNICHE, FISICHE E CHIMICHE

Si tratta di un materiale strutturale dalle elevate prestazioni; risulta particolarmente indicato in quei casi dove sia richiesta ergonomia, compattezza, resistenza meccanica e resistenza all'urto. Le altre caratteristiche sono l'elevato contenuto tecnico ed estetico, alta produttività e rigidità anche a bassi spessori (3-8 mm), notevole velocità di reazione, cicli di stampaggio brevi. La colorazione è data in massa o post stampaggio mediante una fase di verniciatura del pezzo.

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Densità di stampaggio: | 200÷1050 gr/dm ³ |
| Spessori ottimali: | 3÷50 mm |
| Rigidità: | elevata |
| Resistenza meccanica: | buona |
| Ritiro: | da 0,6 a 1.5% |
| Odore: | inodore |
| Stampaggio ad alta pressione | |

LAVORAZIONE

I prodotti realizzati in poliuretano rigido sono ottenuti per iniezione in stampi chiusi di resina o alluminio termoregolati, ottenuto mediante la combinazione di due elementi: poliolo ed isocianato. La colorazione è data in massa o post stampaggio mediante una fase di verniciatura del pezzo.