

# POLIURETANO RIGIDO

---



## CARETTERISTICHE DEI PRODOTTI

---

Il poliuretano rigido è un tecnopolimero termoindurente compatto per iniezione in stampi chiusi di resina o alluminio termoregolati, ottenuto mediante la combinazione di due elementi: poliolo ed isocianato. Si tratta di un materiale strutturale (densità variabile da 200 a 1050 gr/ dm<sup>3</sup>) dalle elevate prestazioni; risulta particolarmente indicato in quei casi dove sia richiesta ergonomia, compattezza, resistenza meccanica e resistenza all'urto. Le altre caratteristiche sono l'elevato contenuto tecnico ed estetico, alta produttività e rigidità anche a bassi spessori (3-8 mm), notevole velocità di reazione, cicli di stampaggio brevi. La colorazione è data in massa o post stampaggio mediante una fase di verniciatura del pezzo.

## PROPRIETA' TECNICHE, FISICHE E CHIMICHE

---

Si tratta di un materiale strutturale dalle elevate prestazioni; risulta particolarmente indicato in quei casi dove sia richiesta ergonomia, compattezza, resistenza meccanica e resistenza all'urto. Le altre caratteristiche sono l'elevato contenuto tecnico ed estetico, alta produttività e rigidità anche a bassi spessori (3-8 mm), notevole velocità di reazione, cicli di stampaggio brevi. La colorazione è data in massa o post stampaggio mediante una fase di verniciatura del pezzo.

Densità di stampaggio:	200÷1050 gr/dm <sup>3</sup>
Spessori ottimali:	3÷50 mm
Rigidità:	elevata
Resistenza meccanica:	buona
Ritiro:	da 0,6 a 1.5%
Odore:	inodore
Stampaggio ad alta pressione	

## LAVORAZIONE

---

I prodotti realizzati in poliuretano rigido sono ottenuti per iniezione in stampi chiusi di resina o alluminio termoregolati, ottenuto mediante la combinazione di due elementi: poliolo ed isocianato.

La colorazione è data in massa o post stampaggio mediante una fase di verniciatura del pezzo.