

# POLIURETANO FLESSIBILE

---



## CARETTERISTICHE

---

I semilavorati in poliuretano flessibile hanno elevata portanza, elasticità e resilienza e sono ideati alla realizzazione di poltroncine, divanetti, pouf, braccioli e altri componenti che verranno rivestiti in pelle o tessuto a seconda delle necessità del cliente.

Il materiale è idoneo a superare la classe 1IM se rivestito con tessuti o pelle appropriati.

Su richiesta il materiale potrà essere prodotto con materie prime idonee a superare normative sull'ignifugibilità di altri Stati.

Il poliuretano flessibile utilizzato nel settore medicale è un particolare tipo di poliuretano a zero emissioni e quindi atossico.

- Morbidezza variabile a seconda della densità
- Buona distribuzione della pressione
- Buona elasticità
- Esente da plastificanti
- Possibilità di inserire inserti in metallo, o legno, ganci, cinghie e altri componenti in fase di stampaggio
- Conforme alla normativa REACH
- Assenza di SVHC (sostanze altamente problematiche) contenute nella lista dell'ECHA
- Assenza di metalli pesanti

## PROPRIETA` TECNICHE, FISICHE E CHIMICHE

---

Forma:	solida
Colore:	neutro
Odore:	inodore
Densità:	200-400 kg/cm <sup>3</sup> DIN53420
Deformazione costante:	3% UNI 6356-2:1988 > 500%
Riduzione di resistenza a compressione:	26.6% UNI 6356-2:1988

## LAVORAZIONE

---

I prodotti realizzati in poliuretano flessibile sono ottenuti per iniezione in stampi di alluminio o resina termoregolati. La fase stampaggio prevede la stesura di un layer di distaccante ceroso e la colata del materiale nello stampo. Il tempo di reazione chimica del materiale all'interno dello stampo dipende dalla grandezza del pezzo e quindi dalla quantità di materiale colato, che espande fino a riempire totalmente lo stampo.

Il pezzo estratto dev'essere rifinito manualmente per l'eliminazione di eventuali residui di lavorazione.