



LAVORAZIONE

I prodotti realizzati in poliuretano integrale sono ottenuti per iniezione in stampi di alluminio o resina termoregolati.

La fase di verniciatura prevede la stesura di un layer di distaccante e successivamente di un film di vernice (generalmente circa 15 μ di spessore). Il pezzo esce quindi dallo stampo rivestito da una pelle estetica dello stesso colore della massa interna.

La pelle esterna ricalca perfettamente la superficie dello stampo e quindi potrà essere più o meno lucida o con eventuali texture.

In molti casi il pezzo viene rifinito manualmente e se necessario, riverniciato fuori stampo.

Questa fase di riverniciatura rende la finitura del pezzo leggermente gofrata/non lucida.

Su richiesta potrà essere effettuata una successiva verniciatura del pezzo con un protettivo trasparente lucido o opaco che serve a garantire una miglior tenuta della vernice all'abrasione e ai raggi UV.

La verniciatura fuori stampo forma una pellicola sul pezzo che consente al prodotto di non assorbire acqua anche nei casi in cui il prodotto rimanga a lungo sommerso. Tuttavia i prodotti non possono essere definiti 100% waterproof.

CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI

Morbidezza variabile a seconda della densità

Buona resistenza all'abrasione

Buon assorbimento degli urti

Buona distribuzione della pressione

Buona elasticità

Esente da plastificanti

Possibilità di inserire inserti in metallo, o legno, ventose o altri componenti in fase di stampaggio

PROPRIETA' TECNICHE, FISICHE, CHIMICHE

Forma	solida
Colore	scala RAL
Odore	inodore
Densità	200 – 400 kg/m ³

MANTENIMENTO

I prodotti realizzati in poliuretano integrale devono essere puliti esclusivamente con acqua e detersivi a base d'acqua.

Non devono essere utilizzati ammoniaci, soluzioni di acqua e ammoniaca, alcool e solventi.

CS SRL

Via Gorgi, 13 – 35010 VILLANOVA di CSP. (PD)
Tel. 049 9220270 Fax 049 9229407 P.Iva 03740490283