



LAVORAZIONE

I prodotti realizzati in gel poliuretano sono ottenuti per colata in stampi di alluminio termoregolati. Dopo la colata, il gel poliuretano rimane nello stampo passando da uno stato liquido allo stato solido, quindi viene estratto. Ogni pezzo estratto viene rifinito a mano per l'eliminazione di eventuali materozze.

CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI

I prodotti possono essere più o meno morbidi.

La caratteristica principale è la memoria di forma che permette al materiale di rispondere velocemente alla deformazione restituendo la forma iniziale.

I prodotti in gel poliuretano possono essere adesivi. L'adesività è una caratteristica intrinseca del materiale che può essere limitata o eliminata del tutto attraverso la verniciatura con vernice elastica trasparente.

La materia prima si presenta di colore trasparente: i pigmenti o le paste coloranti conferiscono al prodotto finito una colorazione traslucida o coprente in funzione della percentuale utilizzata.

La forma è dimensionalmente stabile entro un range di temperatura (-30 / +90°).

Gli articoli realizzati sono adatti ad un uso in spazi chiusi, non all'aperto, in quanto l'esposizione prolungata ai raggi UV potrebbe danneggiare nel tempo la finitura superficiale.

buon assorbimento delle forze di tensione
buona distribuzione della pressione
buon assorbimento degli urti
elevata elasticità
buona capacità adesiva
esente da plastificanti

PROPRIETA' TECNICHE, FISICHE, CHIMICHE

Forma	solida	
Colore	base incolore, colorazioni disponibili da cartella colori	
Odore	inodore	
Densità	1.06 gr/cm ³	DIN53420
Punto di infiammabilità	> 250° C	
Allungamento a rottura	> 500%	DIN53571

MANTENIMENTO

I prodotti realizzati in gel poliuretano devono essere puliti esclusivamente con acqua e sapone neutro in quanto l'utilizzo di detersivi che contengono alcool o benzine, danneggiano il prodotto.

CS SRL

Via Gorgi, 13 – 35010 VILLANOVA di CSP. (PD)
Tel. 049 9220270 Fax 049 9229407 P.Iva 03740490283